

SABIC LEXAN™ PC EX7681T物性表

属性	典型值	UNITS	测试手段
MECHANICAL			
Tensile Stress, yield, 50 mm/min	63	MPa	ISO 527
Tensile Stress, break, 50 mm/min	70	MPa	ISO 527
Tensile Strain, yield, 50 mm/min	6	%	ISO 527
Tensile Strain, break, 50 mm/min	120	%	ISO 527
Tensile Modulus, 1 mm/min	2350	MPa	ISO 527
Flexural Stress, yield, 2 mm/min	90	MPa	ISO 178
Flexural Modulus, 2 mm/min	2300	MPa	ISO 178
THERMAL			
Vicat Softening Temp, Rate B/120	135	°C	ISO 306
PHYSICAL			
Density	1.2	g/cm ³	ISO 1183
Melt Volume Rate, MVR at 300°C/1.2 kg	10	cm ³ /10 min	ISO 1133
Profile Extrusion			
Drying Temperature	105	°C	
Drying Time	2-3	Hrs	
Melt Temperature	220-250	°C	
Barrel - Zone 1 Temperature	240-280	°C	
Barrel - Zone 2 Temperature	240-280	°C	
Barrel - Zone 3 Temperature	220-240	°C	
Barrel - Zone 4 Temperature	220-240	°C	
Hopper Temperature	60-80	°C	
Adapter Temperature	220-240	°C	
Die Temperature	245-290	°C	
Calibrator Temperature	60-100	°C	

此数据由我们从该材料的生产商处获得。我们尽最大努力确保此数据的准确性，但是我们对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选料前，就数据值与材料供应商进行验证。