

# 科思创 PC/ABS Bayblend® FR3030物性表

## 机械性能

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
Izod 冲击强度	ISO 180/U	23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	N
Izod 缺口冲击强度	ISO 180/A	23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	40
Izod 缺口冲击强度	ISO 180/A	-30 °C	kJ/m <sup>2</sup>	10
屈服应力	ISO 527-1,-2	50 mm/min	MPa	69
屈服应变	ISO 527-1,-2	50 mm/min	%	5
抗拉模量	ISO 527-1,-2	1 mm/min	MPa	2650
断裂应力	ISO 527-1,-2	50 mm/min	MPa	53
断裂应变	b.o. ISO 527-1,-2	50 mm/min	%	> 50

## 流变性能

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
成型收缩率, 垂直流动方向	b.o. ISO 2577	150x105x3 mm/ 260 °C / MT 80 °C	%	0.5 - 0.7
成型收缩率, 流动方向	b.o. ISO 2577	150x105x3 mm/ 260 °C / MT 80 °C	%	0.5 - 0.7
熔体黏度	b.o. ISO 11443-A	1000 s <sup>-1</sup> / 260 °C	Pa*s	410
熔融指数 (体积)	ISO 1133	260 °C / 5 kg	cm <sup>3</sup> /10 min	11

## 电性能 (23 °C/50 % 相对湿度)

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
Electrical strength	IEC 60243-1	1 mm	kV/mm	35
体积电阻率	IEC 60093		Ohm*m	1E15
损耗因数	IEC 60250	1 MHz	10 <sup>-4</sup>	75
损耗因数	IEC 60250	100 Hz	10 <sup>-4</sup>	37
相对介电常数	IEC 60250	1 MHz		3.1
相对介电常数	IEC 60250	100 Hz		3.2
相比耐漏电起痕指数CTI	IEC 60112	Solution A	Rating	350
表面电阻率	IEC 60093		Ohm	1E17

## 测试试样的工艺条件

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
注塑-模具温度	ISO 294		°C	80

注塑-注塑速度	ISO 294		mm/s	240
注塑-熔体温度	ISO 294		°C	260
<b>其他性能 (23 °C)</b>				
属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
吸水性 (饱和值)	ISO 62	Water at 23 °C	%	0.5
吸水性 (静态均衡值)	ISO 62	23 °C; 50 % r. h.	%	0.2
密度	ISO 1183-1		kg/m <sup>3</sup>	1190

此数据由我们从该材料的生产商处获得。我们尽最大努力确保此数据的准确性，但是我们对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选料前，就数据值与材料供应商进行验证。