

# 科思创 PC Makrolon® Ai2257物性表

## 热性质

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
Coefficient of linear thermal expansion, normal	ISO 11359-1,-2	23 to 55 °C	10 <sup>-4</sup> /K	0.65
热变型温度	ISO 75-1,-2	0.45 MPa	°C	136
热变型温度	ISO 75-1,-2	1.80 MPa	°C	123
热膨胀系数, 流动方向	ISO 11359-1,-2	23 to 55 °C	10 <sup>-4</sup> /K	0.65
维卡软化温度	ISO 306	50 N; 120 °C/h	°C	145
维卡软化温度	ISO 306	50 N; 50 °C/h	°C	143

## 机械性能

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
3.5%应变时的弯曲应力	ISO 178	2 mm/min	MPa	73
Charpy 冲击强度	ISO 179/1eU	23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	N
名义断裂拉伸应变	ISO 527-1,-2	50 mm/min	%	> 50
屈服应力	ISO 527-1,-2	50 mm/min	MPa	63
屈服应变	ISO 527-1,-2	50 mm/min	%	6
弯曲强度	ISO 178	2 mm/min	MPa	97
弯曲强度下的弯曲应变	ISO 178	2 mm/min	%	7
弯曲模量	ISO 178	2 mm/min	MPa	2350
抗拉模量	ISO 527-1,-2	1 mm/min	MPa	2350
断裂应力	ISO 527-1,-2	50 mm/min	MPa	60
断裂应变	b.o. ISO 527-1,-2	50 mm/min	%	120

## 流变性能

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
成型收缩率, 流动方向/垂直 流动方向	b.o. ISO 2577	Value range based on general practical experience	%	0.65 - 0.7
熔融指数 (体积)	ISO 1133	300 °C/ 1.2 kg	cm <sup>3</sup> /10 min	35

## 测试试样的工艺条件

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
注塑-模具温度	ISO 294		°C	80
注塑-注塑速度	ISO 294		mm/s	200
注塑-熔体温度	ISO 294		°C	280

此数据由我们从该材料的生产商处获得。我们尽最大努力确保此数据的准确性，但是我们对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选料前，就数据值与材料供应商进行验证。