

瑞士EMS PA666 Grilon TS V0物性表

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Zug-Modul	3600 / 1600	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	85 / 50	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	4 / 15	%	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	10 / >50	%	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	75 / 50	MPa	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	75 / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	70 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	4 / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	3 / 3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Schmelztemperatur (10°C/min)	260 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	70 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	210 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	70 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	90 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei nominal 1.5mm	V-0 / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	1.5 / -	mm	IEC 60695-11-10
Brennbarkeit bei Dicke h	V-0 / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.4 / -	mm	IEC 60695-11-10
Brennbarkeit-Sauerstoff-Index	35 / -	%	ISO 4589-1/-2
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	100 - 120	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	200	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Dielektrizitätszahl (100Hz)	3 / 8	-	IEC 60250
Dielektrizitätszahl (1MHz)	3 / 4	-	IEC 60250
Dielektr. Verlustfaktor (100Hz)	50 / 1500	E-4	IEC 60250
Dielektr. Verlustfaktor (1MHz)	150 / 700	E-4	IEC 60250
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E11 / 1E9	Ohm*m	IEC 60093
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E10	Ohm	IEC 60093
Elektrische Durchschlagfestigkeit	28 / 26	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112
Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Wasseraufnahme	8 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	2.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1160 / -	kg/m ³	ISO 1183
Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.7 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.8 / -	%	ISO 294-4, 2577

此数据由我们从该材料的生产商处获得。我们尽最大努力确保此数据的准确性，但是我们对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选料前，就数据值与材料供应商进行验证。