

# 瑞士EMS PAMACM12-I Grilamid TR 90 NZZ nat物 性能表

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Zug-Modul	- / 1300	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	- / 50	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	- / 7	%	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	- / 45	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	- / >50	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	- / N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	- / N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	- / 60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	- / 25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Kugeleindruckhärte	- / 80	MPa	ISO 2039-1
Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Glasübergangstemperatur (10°C/min)	155 / -	°C	ISO 11357-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	110 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	130 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	120 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	120 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	70 - 90	°C	ISO 2578

Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	115	°C	EMS
<b>Elektrische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfnorm</b>
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / 1E11	Ohm*m	IEC 60093
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 60093
Elektrische Durchschlagfestigkeit	- / 45	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112
<b>Andere Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfnorm</b>
Wasseraufnahme	3 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	990 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>Rheol./Phys. Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfnorm</b>
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.8 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.9 / -	%	ISO 294-4, 2577

此数据由我们从该材料的生产商处获得。我们尽最大努力确保此数据的准确性，但是我们对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选料前，就数据值与材料供应商进行验证。