

科思创 PC/ABS Bayblend® FR3210 TV物性表

热性质

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
Burning behavior UL 94 (1.5 mm) [UL 认可]	UL 94		Class	V-0
Coefficient of linear thermal expansion, normal	ISO 11359-1,-2	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	0.75
可烧性试验UL94 [UL 认可]	UL 94	1.2 mm	Class	V-0
热变型温度	ISO 75-1,-2	0.45 MPa	°C	85
热变型温度	ISO 75-1,-2	1.80 MPa	°C	76
热膨胀系数, 流动方向	ISO 11359-1,-2	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	0.75
维卡软化温度	ISO 306	50 N; 120 °C/h	°C	93
维卡软化温度	ISO 306	50 N; 50 °C/h	°C	91

机械性能

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
Izod 冲击强度	ISO 180/U	23 °C	kJ/m ²	N
Izod 缺口冲击强度	ISO 180/A	23 °C	kJ/m ²	30
屈服应力	ISO 527-1,-2	50 mm/min	MPa	60
屈服应变	ISO 527-1,-2	50 mm/min	%	3.5
抗拉模量	ISO 527-1,-2	1 mm/min	MPa	2700
断裂应力	ISO 527-1,-2	50 mm/min	MPa	45
断裂应变	b.o. ISO 527-1,-2	50 mm/min	%	> 30

流变性能

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
成型收缩率, 垂直流动方向	b.o. ISO 2577	150x105x3 mm/ 240 °C / MT 80 °C	%	0.5 - 0.7
成型收缩率, 流动方向	b.o. ISO 2577	150x105x3 mm/ 240 °C / MT 80 °C	%	0.5 - 0.7
熔体黏度	b.o. ISO 11443-A	1000 s ⁻¹ / 260 °C	Pa*s	135
熔融指数 (体积)	ISO 1133	240 °C / 5 kg	cm ³ /10 min	38

测试试样的工艺条件

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
注塑-模具温度	ISO 294		°C	80

注塑-注塑速度	ISO 294	mm/s	240
注塑-熔体温度	ISO 294	°C	240

其他性能 (23 °C)

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
吸水性 (饱和值)	ISO 62	Water at 23 °C	%	0.5
吸水性 (静态均衡值)	ISO 62	23 °C; 50 % r. h.	%	0.2
密度	ISO 1183-1		kg/m ³	1180

此数据由我们从该材料的生产商处获得。我们尽最大努力确保此数据的准确性，但是我们对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选料前，就数据值与材料供应商进行验证。