

瑞士EMS PA*-GF60 Grivory GVX-6 H black 9915物性表

| Mechanische Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Prüfnorm |
|--|---------------|-------------------|-----------------|
| Zug-Modul | 22500 / 22000 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Bruchspannung | 290 / 260 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Bruchdehnung | 2 / 2 | % | ISO 527-1/-2 |
| Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C) | 75 / 70 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C) | 70 / 70 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) | 15 / 15 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C) | 15 / 15 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Mechanische Eigenschaften (TPE) | tr. / kond. | Einheit | Prüfnorm |
| Kugeleindruckhärte | 320 / 305 | MPa | ISO 2039-1 |
| Thermische Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Prüfnorm |
| Schmelztemperatur (10°C/min) | 260 / - | °C | ISO 11357-1/-3 |
| Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa) | 250 / - | °C | ISO 75-1/-2 |
| Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa) | 205 / - | °C | ISO 75-1/-2 |
| Längenausdehnungskoeffizient (parallel) | 15 / - | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht) | 50 / - | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| Brennbarkeit bei Dicke h | HB / - | class | IEC 60695-11-10 |
| geprüfte Probekörperdicke | 0.8 / - | mm | IEC 60695-11-10 |
| Max. Gebrauchstemperatur (dauernd) | 100 - 120 | °C | ISO 2578 |
| Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig) | 220 | °C | EMS |
| Elektrische Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Prüfnorm |

| | | | |
|--|--------------------|-------------------|-----------------|
| Spezifischer Durchgangswiderstand | 1E10 / 1E10 | Ohm*m | IEC 60093 |
| Spezifischer Oberflächenwiderstand | - / 1E12 | Ohm | IEC 60093 |
| Elektrische Durchschlagfestigkeit | 33 / 33 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Vergleichszahl der Kriechwegbildung | - / 600 | - | IEC 60112 |
| Andere Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Prüfnorm |
| Wasseraufnahme | 3.5 / - | % | Ähnlich ISO 62 |
| Feuchtigkeitsaufnahme | 1.2 / - | % | Ähnlich ISO 62 |
| Dichte | 1690 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |
| Rheol./Phys. Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Prüfnorm |
| Verarbeitungsschwindigkeit (parallel) | 0.1 / - | % | ISO 294-4, 2577 |
| Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht) | 0.2 / - | % | ISO 294-4, 2577 |

此数据由我们从该材料的生产商处获得。我们尽最大努力确保此数据的准确性，但是我们对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选料前，就数据值与材料供应商进行验证。