

科思创 PC/ABS Bayblend® W90 XG物性表

热性质

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
Coefficient of linear thermal expansion, normal	ISO 11359-1,-2	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	0.7
热变型温度	ISO 75-1,-2	0.45 MPa	°C	112
热变型温度	ISO 75-1,-2	1.80 MPa	°C	93
热膨胀系数, 流动方向	ISO 11359-1,-2	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	0.7
维卡软化温度	ISO 306	50 N; 120 °C/h	°C	115
维卡软化温度	ISO 306	50 N; 50 °C/h	°C	113

机械性能

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
3.5%应弯时的弯曲应力	ISO 178	2 mm/min	MPa	85
Izod 缺口冲击强度	ISO 180/A	23 °C	kJ/m ²	14
Izod 缺口冲击强度	ISO 180/A	-30 °C	kJ/m ²	7
Puncture impact properties - maximum force	ISO 6603-2	-30 °C	N	4250
Puncture impact properties - maximum force	ISO 6603-2	23 °C	N	4800
屈服应力	ISO 527-1,-2	50 mm/min	MPa	65
屈服应变	ISO 527-1,-2	50 mm/min	%	4
弯曲强度下的弯曲应变	ISO 178	2 mm/min	%	5
弯曲模量	ISO 178	2 mm/min	MPa	2840
弯曲模量	b.o. ISO 178	2 mm/min	MPa	100
抗拉模量	ISO 527-1,-2	1 mm/min	MPa	2830
断裂应力	ISO 527-1,-2	50 mm/min	MPa	50
断裂应变	b.o. ISO 527-1,-2	50 mm/min	%	50
穿透能量	ISO 6603-2	-30 °C	J	20
穿透能量	ISO 6603-2	23 °C	J	45

流变性能

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
总成型收缩率, 垂直流动方向	ISO 294-4	60x60x2 mm	%	0.5-0.7
成型收缩率, 垂直流动方向	ISO 294-4	60x60x2 mm	%	0.5 - 0.7
熔融指数 (体积)	ISO 1133	260 °C/ 5 kg	cm ³ /10 min	34

测试试样的工艺条件

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
注塑-模具温度	ISO 294		°C	70 - 75
注塑-注塑速度	ISO 294		mm/s	240
注塑-熔体温度	ISO 294		°C	260

其他性能 (23 °C)

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
密度	ISO 1183-1		kg/m ³	1138

此数据由我们从该材料的生产商处获得。我们尽最大努力确保此数据的准确性，但是我们对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选料前，就数据值与材料供应商进行验证。