

科思创 PC/ABS Bayblend® FR3060 EV物性表

热性质

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
Burning behavior UL 94 (1.5 mm) [UL 认可]	UL 94		Class	V-0
Coefficient of linear thermal expansion, normal	ISO 11359-1,-2	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	0.7
可烧性试验UL94-5V [UL 认可]	UL 94	2.0 mm	Class	5VA
热变型温度	ISO 75-1,-2	1.80 MPa	°C	92
热膨胀系数, 流动方向	ISO 11359-1,-2	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	0.4
维卡软化温度	ISO 306	50 N; 120 °C/h	°C	100

机械性能

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
Izod 冲击强度	ISO 180/U		kJ/m ²	30
抗拉模量	ISO 527-1,-2	1 mm/min	MPa	5300
断裂应力	ISO 527-1,-2	5 mm/min	MPa	95
断裂应变	ISO 527-1,-2	5 mm/min	%	3

流变性能

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
成型收缩率, 垂直流动方向	b.o. ISO 2577	150x105x3 mm/ 240 °C / MT 80 °C	%	0.3 - 0.5
成型收缩率, 流动方向	b.o. ISO 2577	150x105x3 mm/ 240 °C / MT 80 °C	%	0.2 - 0.4
熔体黏度	b.o. ISO 11443-A	1000 s ⁻¹ / 260 °C	Pa*s	185
熔融指数 (体积)	ISO 1133	260 °C / 5 kg	cm ³ /10 min	23

电性能 (23 °C/50 % 相对湿度)

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
Electrical strength	IEC 60243-1	1 mm	kV/mm	35
体积电阻率	IEC 60093		Ohm*m	1E14
相比耐漏电起痕指数CTI	IEC 60112	Solution A	Rating	175
表面电阻率	IEC 60093		Ohm	1E16

测试试样的工艺条件

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
注塑-模具温度	ISO 294		°C	80
注塑-注塑速度	ISO 294		mm/s	240
注塑-熔体温度	ISO 294		°C	260

其他性能 (23 °C)

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
吸水性 (饱和值)	ISO 62	Water at 23 °C	%	0.4
吸水性 (静态均衡值)	ISO 62	23 °C; 50 % r. h.	%	0.1
密度	ISO 1183-1		kg/m ³	1280

此数据由我们从该材料的生产商处获得。我们尽最大努力确保此数据的准确性，但是我们对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选料前，就数据值与材料供应商进行验证。