

# 科思创 PC/ABS Bayblend® FR3311 TV物性表

## 热性质

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
Burning behavior UL 94 (1.5 mm) [UL 认可]	UL 94		Class	V-0
可烧性试验UL94 [UL 认可]	UL 94	1.2 mm	Class	V-1
可烧性试验UL94-5V	UL 94	2.0 mm	Class	5VB (BK)
热变型温度	ISO 75-1,-2	0.45 MPa	°C	92
热变型温度	ISO 75-1,-2	1.80 MPa	°C	87
维卡软化温度	ISO 306	50 N; 120 °C/h	°C	96

## 机械性能

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
Izod 冲击强度	ISO 180/U	23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	30
Izod 缺口冲击强度	ISO 180/A	23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	7
抗拉模量	ISO 527-1,-2	1 mm/min	MPa	5500
断裂应力	ISO 527-1,-2	5 mm/min	MPa	94
断裂应变	ISO 527-1,-2	5 mm/min	%	3

## 流变性能

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
熔体黏度	b.o. ISO 11443-A	1000 s <sup>-1</sup> / 260 °C	Pa*s	115
熔融指数 (体积)	ISO 1133	240 °C/ 5 kg	cm <sup>3</sup> /10 min	26

## 电性能 (23 °C/50 % 相对湿度)

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
体积电阻率	IEC 60093		Ohm*m	1E14
损耗因数	IEC 60250	1 MHz	10 <sup>-4</sup>	70
损耗因数	IEC 60250	100 Hz	10 <sup>-4</sup>	50
相对介电常数	IEC 60250	1 MHz		3.1
相对介电常数	IEC 60250	100 Hz		3.2
表面电阻率	IEC 60093		Ohm	1E16

## 测试试样的工艺条件

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
注塑-模具温度	ISO 294		°C	80

注塑-注塑速度	ISO 294	mm/s	240
注塑-熔体温度	ISO 294	°C	240

### 其他性能 (23 °C)

属性名称	测试标准	测试标准	单位	数值
密度	ISO 1183-1		kg/m <sup>3</sup>	1280

此数据由我们从该材料的生产商处获得。我们尽最大努力确保此数据的准确性，但是我们对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选料前，就数据值与材料供应商进行验证。