

# 科思创 PC Makrolon® AG2477 DQ物性表

## 热性质

| 属性名称  | 测试标准           | 测试标准           | 单位                  | 数值   |
|---|----------------|----------------|---------------------|------|
| Coefficient of linear thermal expansion, normal | ISO 11359-1,-2 | 23 to 55 °C    | 10 <sup>-4</sup> /K | 0.65 |
| 热变型温度   | ISO 75-1,-2    | 0.45 MPa       | °C                  | 136  |
| 热变型温度   | ISO 75-1,-2    | 1.80 MPa       | °C                  | 124  |
| 热膨胀系数, 流动方向                                     | ISO 11359-1,-2 | 23 to 55 °C    | 10 <sup>-4</sup> /K | 0.65 |
| 维卡软化温度  | ISO 306        | 50 N; 120 °C/h | °C                  | 143  |
| 维卡软化温度  | ISO 306        | 50 N; 50 °C/h  | °C                  | 141  |

## 机械性能

| 属性名称        | 测试标准                         | 测试标准         | 单位                | 数值   |
|-------------|------------------------------|--------------|-------------------|------|
| Charpy 冲击强度 | ISO 179/1eU                  | 23 °C        | kJ/m <sup>2</sup> | N    |
| Izod 缺口冲击强度 | ISO 21305/based on ISO 180/A | 23 °C/ 3 mm  | kJ/m <sup>2</sup> | 12C  |
| Izod 缺口冲击强度 | ISO 21305/based on ISO 180/A | -30 °C/ 3 mm | kJ/m <sup>2</sup> | 12C  |
| 名义断裂拉伸应变    | ISO 527-1,-2                 | 50 mm/min    | %                 | > 50 |
| 屈服应力        | ISO 527-1,-2                 | 50 mm/min    | MPa               | 66   |
| 屈服应变        | ISO 527-1,-2                 | 50 mm/min    | %                 | 6    |
| 弯曲强度        | ISO 178                      | 2 mm/min     | MPa               | 98   |
| 弯曲模量        | ISO 178                      | 2 mm/min     | MPa               | 2350 |
| 抗拉模量        | ISO 527-1,-2                 | 1 mm/min     | MPa               | 2400 |
| 断裂应力        | ISO 527-1,-2                 | 50 mm/min    | MPa               | 65   |
| 断裂应变        | b.o. ISO 527-1,-2            | 50 mm/min    | %                 | 120  |

## 流变性能

| 属性名称          | 测试标准      | 测试标准                   | 单位                      | 数值   |
|---------------|-----------|------------------------|-------------------------|------|
| 成型收缩率, 垂直流动方向 | ISO 294-4 | 60x60x2 mm/<br>500 bar | %                       | 0.7  |
| 成型收缩率, 流动方向   | ISO 294-4 | 60x60x2 mm/<br>500 bar | %                       | 0.65 |
| 熔融指数 (体积)     | ISO 1133  | 300 °C/ 1.2 kg         | cm <sup>3</sup> /10 min | 19   |

## 测试试样的工艺条件

| 属性名称    | 测试标准    | 测试标准 | 单位 | 数值 |
|---------|---------|------|----|----|
| 注塑-模具温度 | ISO 294 |      | °C | 80 |

|         |         |      |     |
|---------|---------|------|-----|
| 注塑-注塑速度 | ISO 294 | mm/s | 200 |
| 注塑-熔体温度 | ISO 294 | °C   | 280 |

此数据由我们从该材料的生产商处获得。我们尽最大努力确保此数据的准确性，但是我们对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选料前，就数据值与材料供应商进行验证。